

升降式太阳能移动信号灯

使用说明书

(ZY2(12/0)-12-VI-H-1)



维特瑞交通科技有限公司

目录

一、 简介.....	2
二、 主要特点.....	2
三、 性能指标.....	2
四、 使用方法.....	3
五、 注意事项.....	4
六、 建议维修方法.....	4

一、 简介

本款太阳能移动信号灯以太阳能为能源，适用于交通的临时管制。它具有携带方便、安装简单等特点。

二、 主要特点

1. 本产品可以提供 X 方向和 Y 方向各 6 路信号灯输出。
2. 本产品最高为四相位输出也可调为两相位输出。
3. 本产品使用 12V 太阳能控制系统供电。
4. 本产品具有电量智能检测功能：
 - (1) 具有过充过放保护功能。
 - (2) 具有太阳能充电指示。
 - (3) 具有多段电量指示功能。
 - (4) 具有智能降光功能，可自行根据外界光线变化，灯的亮度进行调整。
5. 本产品具有红黄绿灯时间长度可调功能。
6. 本产品具备一键黄闪、手动/自动切换、相位步进功能。
7. 本产品采用进口芯片，低功耗控制系统设计，在电池充满电的情况下，阴雨天可以连续运行 150 小时以上（选配电池容量决定时长）。
8. 移动式可升降，使用方便。

三、 性能参数

1. 产品名称：升降式太阳能移动信号灯
2. 发光面直径规格：Ø300 mm
3. 太阳能板功率：50Wp
4. 额定电压：DC12V
5. 额定功率： 6.5W
6. 环境温度：-30℃— +70℃
7. 环境相对湿度：20%—95% 无凝结
8. 工作寿命：>100000 小时
9. 防护等级：IP53

10. 可视角度： $\geq 30^\circ$
11. 发光分布：符合 GB14887-2011 标准
12. 中心波长：红 625nm 绿 505nm 黄 590nm
13. 发光强度：符合 GB14887-2011 标准
14. 色度坐标：符合 GB14887-2011 标准
15. 电池容量：12V, 100AH(选配)
16. 具备升降功能：可以通过把手调节信号灯高度，范围在 500mm 以内。
17. 外形尺寸：670mm*720mm*2500mm \sim 升高后 3000mm （含太阳能电池板）
18. 包装尺寸（灯体可拆解分两箱包装）：400mm*500mm*1000mm*1 箱
700mm*800mm*1000mm*1 箱
19. 产品重量：70KG（不含电池）。蓄电池重量：以 100AH 蓄电池为例：28KG
20. 灯体材质：优质镀锌钢板+聚碳酸酯，表面处理：户外耐候静电粉末喷涂。

四、使用方法

1. 信号机在信号灯下方，打开信号机电源，信号灯开始自检，黄闪 3s 进入正常运行。
2. 与信号机面盘平行方向为 Y 方向，另一方向为 X 方向。
3. X、Y 和 X 左转与 Y 左转方向的绿灯设置时间范围 0-99 秒（绿灯最后 3 秒为固定 3 秒闪烁时间），黄灯时间设置范围为 0-9 秒（黄灯时间为同一方向的直行与左转共用）。
4. 正常运行状态显示屏处于关闭状态。
5. 使用说明
 - （1）第一次按下设置按键后，进入 X 方向时间设置。
 - （2）第二次按下设置按键后，进入 Y 方向时间设置。
 - （3）第三次按下设置按键后，设置时间保存，并退回正常运行状态。
 - （4）数码管小数点亮为当前可以设置，“+”“-”来增减亮绿灯时间，“→”“←”为选取可以设置的直行，左转，黄灯状态。
 - （5）当左转时间设置为“00”时，直行和左转同步。
 - （6）手动/自动功能：
 - （6.1）开机默认正常运行时为自动模式，且自动指示灯亮。

(6.2) 第一次按下“手动/自动”按键，手动指示灯亮且进入定灯状态。

(6.1) 第二次按下“手动/自动”按键，自动指示灯亮且进入下一相位。

(7) 下一相位功能：按下“步进”按键，信号灯进入下一相位。

(8) 黄闪按键功能：按下“黄闪”按键，信号灯进入黄闪状态，再次按下“黄闪”按键，信号灯退出黄闪状态，正常状态运行。

(9) 信号机检测到电池电压低于 10.6V 时，电压指示灯灭。负载输出关闭。

在 阴天过长时检查电压指示灯状态，如果处于低压状态应及时对电池进行充电。

五、注意事项

1. 移动灯不能碰撞及摔打，运输过程应轻拿轻放。
2. 信号灯不宜常时间放置储存，应定期对电池进行充电保养。
3. 正常情况下建议 1.5-2 年更换蓄电池。
4. 组装或者更换蓄电池时，电瓶正负极不能接反。
5. 在风力大于 6 级的多风地区使用时，建议使用 20-40 公斤沙袋装入底座中进行配重。

六、简易维修方法

1. 移动灯不亮
 - (1) 蓄电池未充电或者电量低，待充满电后重新启动。
 - (2) 控制板损坏，更换控制板。
2. 某方向信号灯不亮
 - (1) 检查线路是否接好。
 - (2) 控制该方向芯片损坏，更换芯片。
3. 灯盘发光管部分不亮
 - (1) 可能灯珠脱焊，重新焊接。
 - (2) 灯珠损坏，更换灯珠。
4. 某位按键无反应
 - (1) 该按键损坏，更换按键。
 - (2) 按键连续接触不好，重新插拔按键或者更换按键。

地 址：保定市民营科技产业园腾飞路893号
电 话：+86 312-5916378 5938021

传 真: +86 312-5916388

电子邮箱: vtr0312@163.com

网 址: www.vtrjt.com